

JB/T 11880.4—2014

——制造年月。

8.2 包装

8.2.1 产品包装考虑以下事项：

- 尿素泵各管路接头及电器插件等应有保护措施（如护罩、护套等），以防止内腔被污染。
- 防潮、防振、防尘的要求；
- 适应运输及装卸的有关要求；

8.2.2 包装箱内应附随机文件，随机文件包括产品检验合格证、产品说明书和装箱单。产品检验合格证的内容包括：

- 型号和名称；
- 出厂编号；
- 制造厂名称和商标；
- 检验结论；
- 检验员签章；
- 检验日期。

8.2.3 包装箱外应标明：

- 注册商标或产品质量认证标志、条码；
- 产品名称和型号；
- 制造厂名称、地址、邮编和电话；
- 出厂编号（批号）或出厂日期；
- 重量（毛重、净重）。

8.3 运输和贮存

8.3.1 运输

包装应充分保证尿素泵在运输过程中防止磕碰、损坏和受潮。

8.3.2 贮存

尿素泵应贮存在干燥的仓库内，不得与酸、碱及其他能引起腐蚀的化学药品存放在一起。在正常保管情况下，自出厂之日起，制造厂应保证尿素泵一年内不发生锈蚀。

JB/T 11880.4—2014

ICS 27.020

J 93

备案号：47528—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11880.4—2014

柴油机 选择性催化还原（SCR）系统 第4部分：尿素溶液供给泵

Diesel engines—Selective catalytic reduction (SCR) systems
—Part 4: Urea solution supply pump



JB/T 11880.4-2014

版权专有 侵权必究

*

书号：15111·12571

定价：18.00 元

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

验方法按表 5 的规定。

7.3 抽样检验

7.3.1 成批生产的产品均应定期进行抽样检验，以检验产品在制造过程中的质量稳定性。

7.3.2 抽样方法按 GB/T 2828.1 的规定进行。

7.4 型式检验

若有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能；
- c) 产品停产一年以上，恢复生产；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异；
- e) 成批或大量生产的产品每年不少于一次；
- f) 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求。

型式检验的检验项目、技术要求和试验方法按表 5 的规定。

表 5 检验的项目

序号	项 目	出厂检验	抽样检验	型式检验	技术要求	试验方法
1	外观及安装尺寸	√	√	√	5.2	6.2
2	故障诊断功能（如有）	√	√	√	5.3	6.3
3	密封性	√	√	√	5.4	6.4
4	计量精度（如有）	—	√	√	5.5	6.5
5	耐久可靠性	—	—	√	5.6	6.6
6	耐高低温性能（如有加热功能）	—	—	√	5.7	6.7
7	加热功能	—	—	√	5.8	6.8
8	防护性能	—	√	√	5.9	6.9
9	清洁度	—	√	√	5.10	6.10
10	耐振动性能	—	—	√	5.11	6.11
11	耐盐雾性能	—	—	√	5.12	6.12
12	耐异常电源电压性能	—	—	√	5.13	6.13
13	电磁兼容性能	—	—	√	5.14	6.14
14	绝缘耐压性能	—	—	√	5.15	6.15

注：“√”为必检项目；“—”为非检验项目。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

尿素泵应在明显而平整的部位上设有铭牌，铭牌应符合 GB/T 13306 的规定。铭牌上应标出以下内容：

- 制造厂名称；
- 产品型号和名称；
- 产品出厂编号；

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
柴油机 选择性催化还原（SCR）系统
第4部分：尿素溶液供给泵

JB/T 11880.4—2014

*

机械工业出版社出版发行

北京市百万庄大街 22 号

邮政编码：100037

*

210mm×297mm·1 印张·27 千字

2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

定价：18.00 元

*

书号：15111·12571

网址：<http://www.cmpbook.com>

编辑部电话：（010）88379778

直销中心电话：（010）88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

6.13 耐异常电源电压试验

6.13.1 电源极性反接试验

尿素泵作为负载正常接线，在不工作状态下，输入电源电压为反接电压值：12 V 电系为 14 V±0.2 V；24 V 电系为 28 V±0.2 V。将其电源极性反接 1 min。

6.13.2 耐电源过电压试验

6.13.2.1 12 V 系统

在 60℃ 温度下进行试验时，在加热箱中将尿素泵加热到 60℃。向尿素泵所有相关输入端输入 18 V 电压，时间持续 60 min。

6.13.2.2 24 V 系统

在 60℃ 温度下进行试验时，在加热箱中将尿素泵加热到 60℃。向尿素泵所有相关输入端输入 36 V 电压，时间持续 60 min。

6.14 电磁兼容试验

6.14.1 辐射抗扰度试验

按 GB/T 17619 的规定，选择其中一方法进行测试，如带状线法、自由场法等。

6.14.2 静电放电干扰试验

按 GB/T 19951 的规定进行。

6.14.3 电磁骚扰性试验

按 GB 18655 的有关规定进行。

6.15 绝缘耐压试验

6.15.1 试验只对新装配完的各部件处于正常状态的产品进行。试验时，施加正弦电压 550 V（有效值）、频率 50 Hz~60 Hz，持续 60 s。在大批连续生产时，可用电压 660 V、历时 1 s 的试验代替。规定如下：

- 在带有电绝缘的端子间；
- 在带有电绝缘的端子和带有电传导面的壳体间；
- （在塑料外壳情况下）在端子和裹有外壳（例如金属箔）的电极间。

6.15.2 产品中装有半导体器件（二极管、晶体管、集成电路块等）时，应将这些器件断开或在装配器件前进行耐压试验。

6.15.3 装机使用过的与做过耐久试验的产品，不做绝缘耐压试验。

7 检验规则

7.1 检验类别

尿素泵检验分出厂检验、抽样检验和型式检验。

7.2 出厂检验

每台尿素泵应检验合格，并附有产品检验合格证后方可出厂。出厂检验的检验项目、技术要求和试

目次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型式与型号..... 2

 4.1 型式..... 2

 4.2 型号..... 2

5 要求..... 3

 5.1 一般要求..... 3

 5.2 外观、尺寸..... 3

 5.3 尿素泵故障诊断功能（如有控制器）..... 3

 5.4 计量精度（如有）..... 3

 5.5 密封性..... 3

 5.6 耐久性..... 3

 5.7 耐高低温性能（如有加热功能）..... 3

 5.8 加热功能（如有）..... 4

 5.9 防护性能..... 4

 5.10 清洁度..... 4

 5.11 耐振动性能..... 4

 5.12 耐盐雾性能..... 4

 5.13 耐异常电源电压性能..... 4

 5.14 电磁兼容性能..... 5

 5.15 绝缘耐压性能..... 5

6 试验方法..... 5

 6.1 试验条件..... 5

 6.2 外观和安装尺寸检测..... 5

 6.3 故障诊断功能试验..... 5

 6.4 计量精度试验..... 5

 6.5 密封性试验..... 6

 6.6 耐久可靠性试验..... 6

 6.7 耐高低温试验..... 6

 6.8 加热功能试验..... 7

 6.9 防护性能实验..... 7

 6.10 清洁度试验..... 7

 6.11 耐振动试验..... 7

 6.12 耐盐雾试验..... 7

 6.13 耐异常电源电压试验..... 8

 6.14 电磁兼容试验..... 8